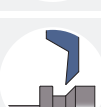
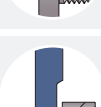


Nuances micro-grain à dureté élevée
Verschleissfeste Feinkornsorten
Wear resistant micro-grain grades

> **2.02**

Pièces de rechange
Ersatzteile
Spare parts

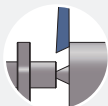
> **2.05**

	pour machines à cames für kurvengesteuerte Maschinen for cam driven machines		pour machines CNC für CNC-Maschinen for CNC driven machines	
	L		L	R
	710 710SF 710-NOVIBRA	> 2.06	730 730-NOVIBRA	740 740SF 740-NOVIBRA > 2.10
	711SF	> 2.08		741SF > 2.13
	712SF	> 2.08		742SF > 2.13
	713SF	> 2.09		743SF > 2.15
			736SF	746SF > 2.17
				748SF > 2.18
				749SF > 2.18
	711-ESF	> 2.09	731-ESF	741-ESF > 2.19

Coupe à droite déportée / Versetztes Rechtsschneiden / Right cut off line

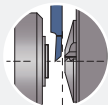
**730RC
750RC**

> **2.20**



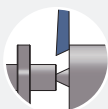
**731R
751R**

> **2.21**



770-SN-SF

> **2.22** **new**



771RVSF

> **2.24** **new**

Halter für SwissNano
Porte-outils pour Swissnano - MODU-Line
Holder for SwissNano

ML12

> **2.24**

Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

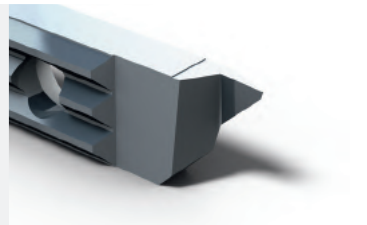
Wear resistant micro-grain grades

new

N (μ K20)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

- nuance micro-grain tenace, résistante aux conditions défavorables, recommandée pour des opérations de coupe dans des matières ne nécessitant aucun revêtement
- zähe Feinkornsorte, in ungünstige Bearbeitungs-konditionen widerstandsfähig, für Schnittbearbeitung empfohlen, die keine Beschichtung erfordern
- tough micro-grain grade, suitable for unfavorable machining conditions, suitable for cutting in material that do not necessitate any tool coating

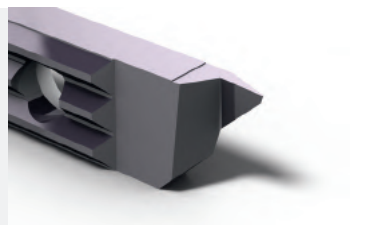


new

TAF

μ K20 + revêtement PVD
 μ K20 + PVD Beschichtung
 μ K20 + PVD coating

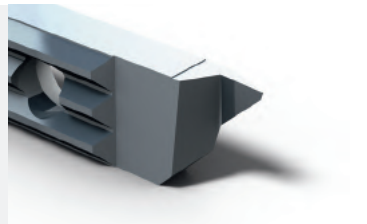
- nuance tenace résistante aux conditions défavorables, recommandée pour des opérations de coupes dans les aciers et aciers inoxydables.
- zähe widerstandsfähige Sorte in ungünstigen Bearbeitungskonditionen, für Schnittbearbeitung in Stahl und rostfreiem Stahl empfohlen
- tough grade, resistant to unfavorable machining conditions, suitable for cutting of steel and stainless steel



HN (μ K10)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

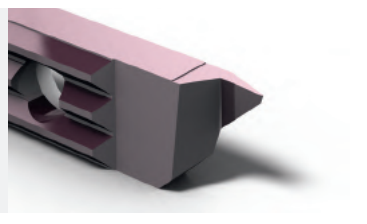
- nuance micro-grain, bonne résistance à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages ne nécessitant aucun revêtement
- verschleissfeste Feinkornsorte, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate any tool coating



HTC

μ K10 + revêtement PVD
 μ K10 + PVD Beschichtung
 μ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing

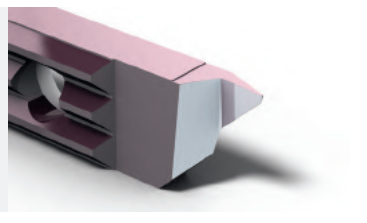


conseillée pour l'usinage de la matière 20AP
für Bearbeitung von 20AP geeignet
suitable for machining of 20AP material

HTC-RE

μ K10 + revêtement PVD
 μ K10 + PVD Beschichtung
 μ K10 + PVD coating

- nuance identique à HTC avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTC nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



conseillée pour l'usinage de la matière 20AP
für Bearbeitung von 20AP geeignet
suitable for machining of 20AP material

Nuances micro-grain à dureté élevée

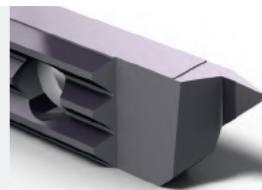
Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HTAF

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, recommended for roughing and finishing

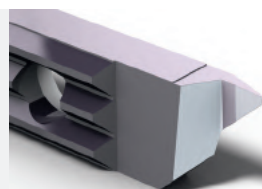


conseillée pour l'usinage des matières Finemac et inox 4c27a
für Bearbeitung von Finemac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet
suitable for machining of Finemac and 4c27a stainless steel

HTAF-RE

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTAF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTAF, after coating grounded clearance, recommended for finishing

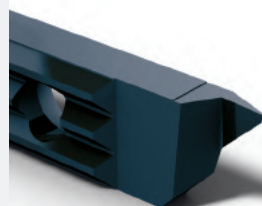


recommandée pour les matières Finemac et inox 4c27a
für Bearbeitung von Finemac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet
suitable for machining of Finemac and 4c27a stainless steel

HTAXF

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

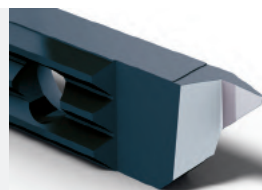
- nuance complémentaire, résistante à l'usure et à la température pour l'usinage ébauche et finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplementäre Sorte, verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schruppen und Schlichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, wear and temperature resistant for roughing and finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



HTAXF-RE

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

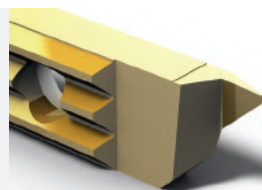
- nuance identique à HTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTAXF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



HTiN

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing



Nuances micro-grain à dureté élevée

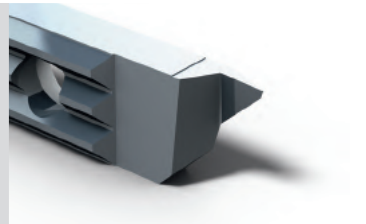
Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

XN (μ K01)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

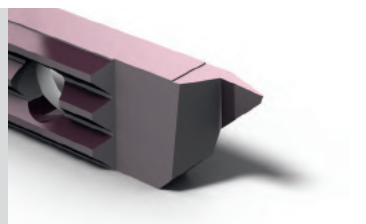
- nuance micro-grain très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages nécessitant aucun revêtement
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schrappen und Schlichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate any tool coating



XTC

μ K01 + revêtement PVD
 μ K01 + PVD Beschichtung
 μ K01 + PVD coating

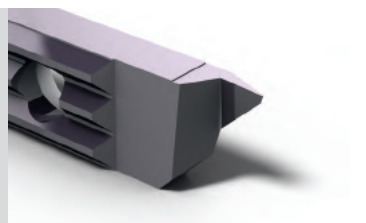
- nuance très résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations de finition
- sehr verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- very wear resistant grade, low friction ratio, recommended for finishing



XTAF

μ K01 + revêtement PVD
 μ K01 + PVD Beschichtung
 μ K01 + PVD coating

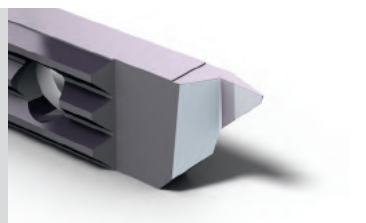
- nuance très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations de finition, conseillée pour l'usinage des matières très abrasives
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schlichtbearbeitung empfohlen, für die Bearbeitung von sehr abrasive Rohstoffe geeignet
- very wear resistant grade, recommended for finishing, suitable for machining of very abrasive materials



XTAF-RE

μ K01 + revêtement PVD
 μ K01 + PVD Beschichtung
 μ K01 + PVD coating

- nuance identique à XTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie XTAF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Nuances micro-grain à dureté élevée

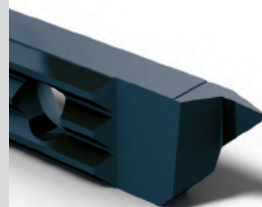
Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

XTAXF

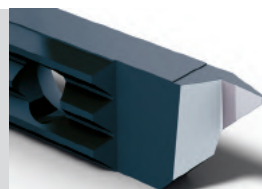
μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance complémentaire très résistante à l'usure et à la température pour la finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplementäre Sorte, sehr verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schlichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, very wear and temperature resistant for finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...

**XTAXF-RE**

μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie XTAXF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Pièces de rechange

Ersatzteile

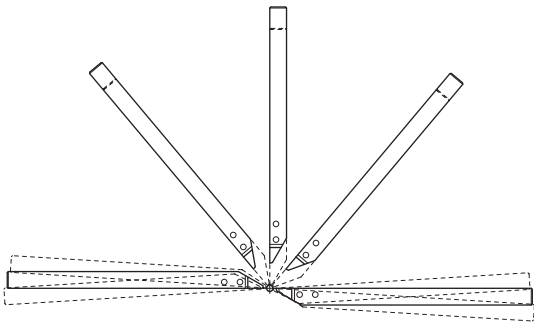
Spare parts

	Porte-outils Halter Holders	Serrage standard (A) Standard Spannsystem (A) Standard clamping system (A)		Serrage type B Spannsystem Typ B Clamping system type B	
					
710	710-6 / - NOVIBRA	V-M2.5X5.8-T8	C-T8	-	-
	710-7 / - NOVIBRA / - SF	V-M2.5X6.5-T8			
	710-8 / - NOVIBRA / -SF	V-M2.5X7.8-T8			
	710-10 - 710-12				
730	730-7 / - NOVIBRA	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730-8 / - NOVIBRA			V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	730-10 - 730-12	V-M3X5.5-T8		-	-
	730RC			-	-
740	740-7 / -NOVIBRA / -SF	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-8 -12 / -SF / -NOVIBRA			V-M2.5X7.8-T8	C-T8
750	750RC	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
770	770-SN-SF	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-

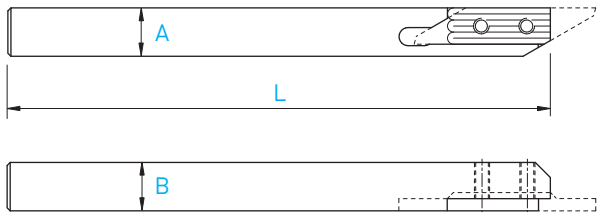
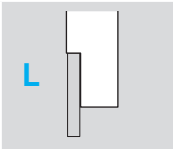
Porte-outils
Halter
Holders

L

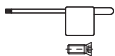
710



Porte-outils pour machines à cames à gauche
Halter für linksdrehende kurvengesteuerte Maschinen
Tool holders for left hand turning cam driven machines



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6
7 x 7	115	A	710-7
8 x 8	115	A	710-8
8 x 8	140	A	710-8-140
10 x 10	115	A	710-10
12 x 12	130	A	710-12



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

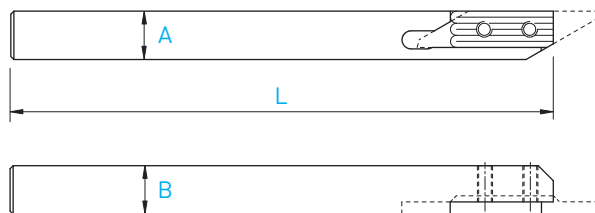
Porte-outils

Halter

Holders

L

710-SF



Super finition des 4 faces
4 seitig feinstgeschliffen
4 sides superfinish



L

A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
7 x 7	140	A	710-7-140-SF
8 x 8	140	A	710-8-140-SF

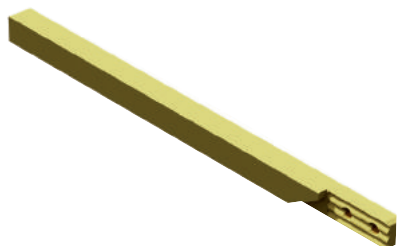
Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire

Schwingungsdämpfender Schwermetallhalter

Low vibration heavy metal holders

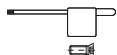
L

710-NOVIBRA



L

A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA

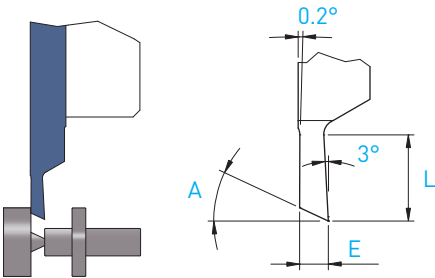


Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Plaquettes d'horlogerie pour machines à cames
Uhrenindustrie-WSP für kurvengesteuerte Maschinen
Watch industry inserts for cam driven machines

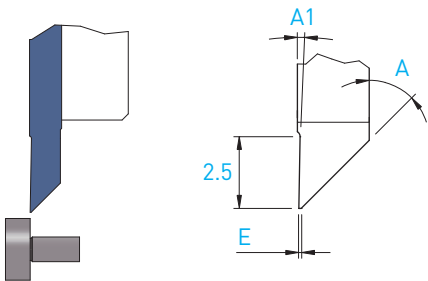
L

711SF / 712SF



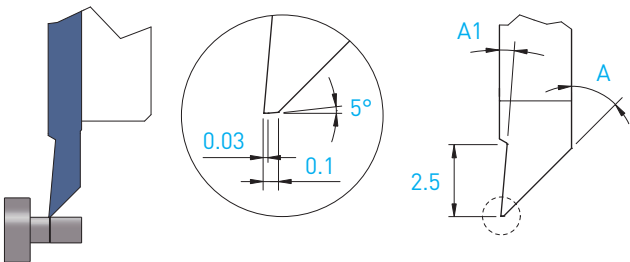
Tronçonnage
Abstechen
Parting off

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.8	3.0	25°	711SF-0.8-25°	■	■	■	■	■
1.0	3.0	25°	711SF-1.0-25°	■	□	■	□	■



Tournage avant ébauche / finition
Vorwärts drehen schruppen / schlichten
Front turning for roughing / finishing

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	3°	712SF-3/3-45°	■	□	■	□	■
0.08	45°	1°	712SF-8/8-45°	■	■	■	□	■



Tournage avant finition (pivotage)
Vorwärts drehen schlichten
Front turning for finishing

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
45°	3°	712SF-10/3	■	□	■	■	■

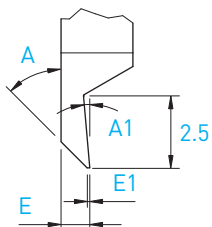
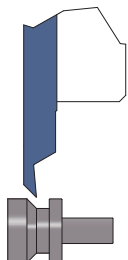
Plaquettes d'horlogerie pour machines à cames

Uhrenindustrie-WSP für kurvengesteuerte Maschinen

Watch industry inserts for cam driven machines

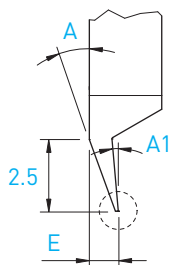
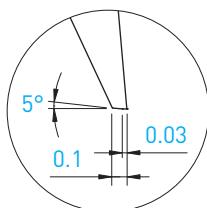
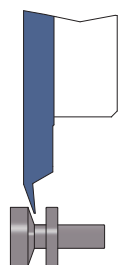
L

713SF



Tournage arrière ébauche / finition
Rückwärts drehen schrappen / schlichten
Back turning for roughing / finishing

E1	E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	1.0	45°	5°	713SF-3/3-45°-1.0	■	□	■	□	■
0.10	1.0	45°	5°	713SF-10/10-45°-1.0	■	□	■	□	■



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	20°	5°	713SF-10/3	■	□	■	■	■

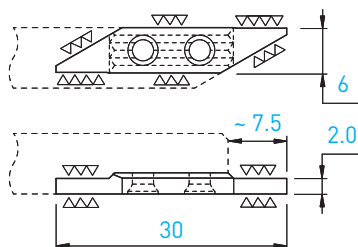
Plaquettes ébauches

WSP-Rohlinge

Blank inserts

L

711-ESF



Art. N°	HTC	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XN (μK01)	XTC	XTAF
711-ESF	■	■	□	■	■	■	■

■ = disponible / verfügbar / available

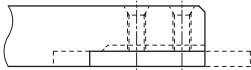
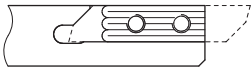
□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

Porte-outils
Halter
Holders

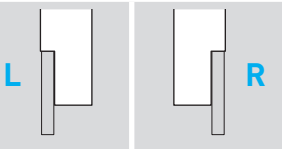
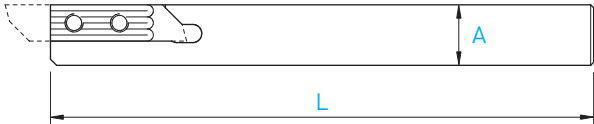
L/R

730 / 740

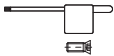
L



R



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

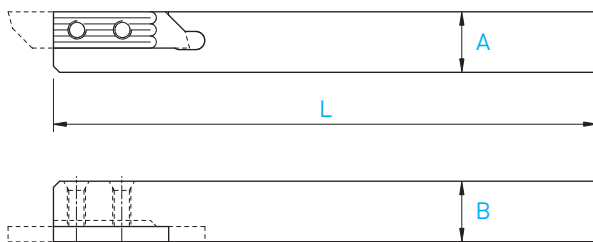
Halter

Holders

R

740-SF

R



Super finition des 4 faces
4 seitig feinstgeschliffen
4 sides superfinish



R

A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
7 x 7	90	A	740-7-90-SF
8 x 8	115	A + B	740-8-SF
8 x 8	90	A + B	740-8-90-SF
10 x 10	115	A + B	740-10-SF
10 x 10	90	A + B	740-10-90-SF
12 x 12	130	A + B	740-12-SF
12 x 12	90	A + B	740-12-90-SF

Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire

Schwingungsdämpfender Schwermetallhalter

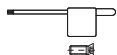
Low vibration heavy metal holders

L/R

730 / 740-NOVIBRA

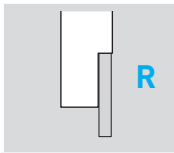
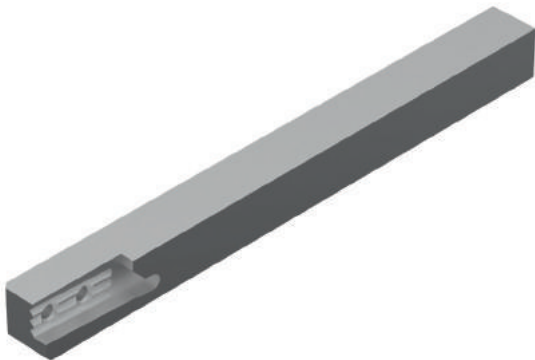
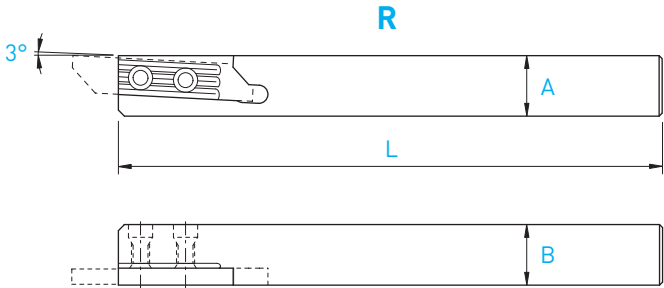


Chaque support est livré
avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit
Spannschraube(n) und
Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included
with each tool holder.



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
8 x 8	80	A + B	-	740-8-80-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

new



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
8 x 8	115	A + B	740X3-8-SF
10 x 10	115	A + B	740X3-10-SF
12 x 12	130	A + B	740X3-12-SF

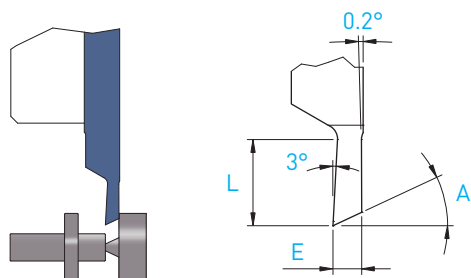
Plaquettes d'horlogerie pour machines CNC

Uhrenindustrie-WSP für CNC-Maschinen

Watch industry inserts for CNC machines

R

741SF / 742SF

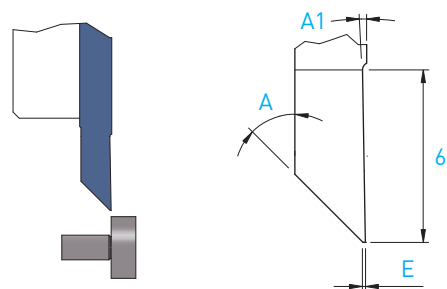


Tronçonnage

Abstechen

Parting off

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTIN	HN (μK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (μK01)
0.5	2.0	25°	741SF-0.5-25°	■	□	■	□	■	□	□	■	■	■	□	□
0.8	3.0	25°	741SF-0.8-25°	■	□	■	□	■	□	□	■	■	■	□	□
1.0	3.0	25°	741SF-1.0-25°	■	□	■	□	■	□	□	■	■	■	□	■
1.2	6.0	22°	741SF-1.2-22°	■	□	■	□	■	□	□	■	■	■	□	□



Tournage avant ébauche / finition

Vorwärts drehen schrappen / schlichten

Front turning for roughing / finishing

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTIN	HN (μK10)	XTAF	XTAXF	XTAF-RE	XN (μK01)
0.03	45°	3°	742SF-3/3-45°	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	■
0.08	45°	1°	742SF-8/8-45°	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25

Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25

On request for B clamping system, see page 2.25

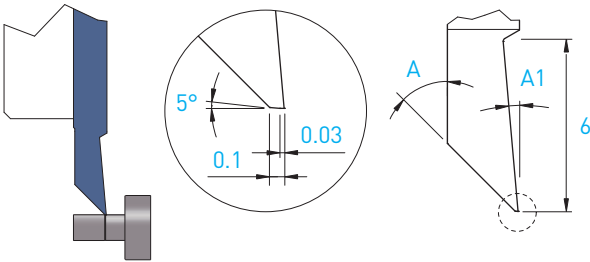
■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

Plaquettes d'horlogerie pour machines CNC
Uhrenindustrie-WSP für CNC-Maschinen
Watch industry inserts for CNC machines

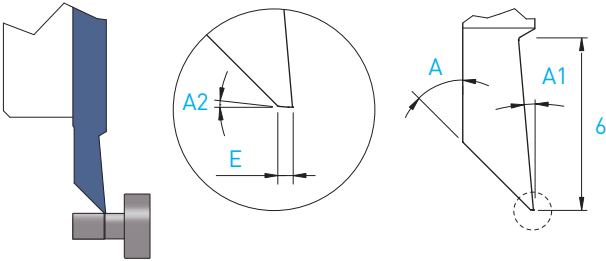
R

742SF



Tournage avant finition
Vorwärts drehen schlichten
Front turning for finishing

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
45°	5°	742SF-10/3	■	■	■	□	□	□	■	■	■	■	□	□



Tournage avant finition
Vorwärts drehen schichten
Front turning for finishing

E	A	A1	A2	Art. N°	HTAF-RE	XTAF-RE
0.10	45°	5°	5°	742SF-10/0-5°-45°	■	■
0.15	30°	3°	2°	742SF-15/0-2°-30°	■	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
On request for B clamping system, see page 2.25

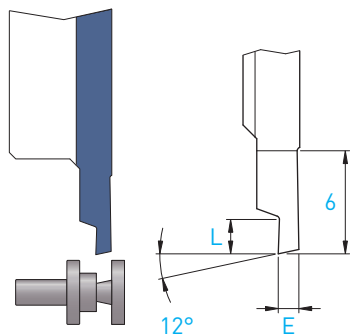
Plaquettes d'horlogerie pour machines CNC

Uhrenindustrie-WSP für CNC-Maschinen

Watch industry inserts for CNC machines

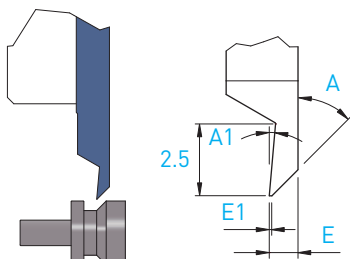
R

743SF



Tournage arrière ébauche
Rückwärts drehen schrappen
Back turning for roughing

E	L	Art. N°	HTC	HTAF	HN (μK10)
1.2	2.5	743SF-120/0-12°	■	■	■
1.4	3.0	743SF-140/0-12°	■	■	■
1.6	3.0	743SF-160/0-12°	■	■	■
1.8	4.0	743SF-180/0-12°	■	■	■



Tournage arrière ébauche/finition
Rückwärts drehen schrappen/schlichten
Back turning for roughing/finishing

E1	E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (μK01)
0.03	1.0	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.0	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■
0.03	1.2	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.2	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■
0.10	1.0	45°	5°	743SF-10/10-45°-1.0	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■
0.05	0.8	30°	3°	743SF-5/5-30°-0.8				■								
0.05	1.0	30°	3°	743SF-5/5-30°-1.0				■								

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
On request for B clamping system, see page 2.25

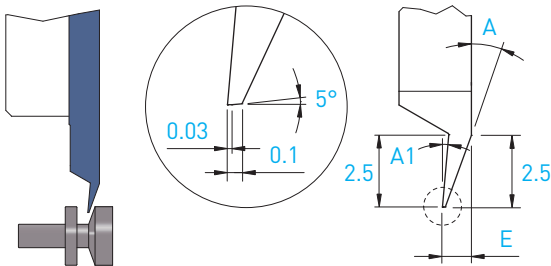
■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

Plaquettes d'horlogerie pour machines CNC
Uhrenindustrie-WSP für CNC-Maschinen
Watch industry inserts for CNC machines

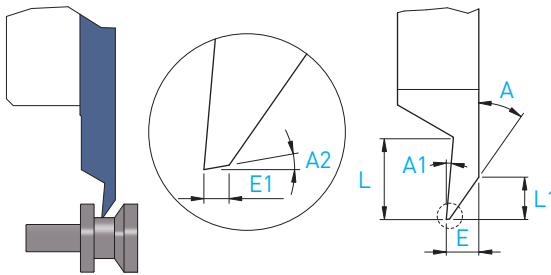
R

743SF



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
1.0	20°	5°	743SF-10/3	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	□



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

E1	E	L1	L	A	A1	A2	Art. N°	HTAF-RE	XTAF-RE
0.08	1.0	1.6	2.5	30°	5°	2°	743SF-8/0-2°-30°-1.0	■	■
0.15	1.2	1.8	4.0	30°	3°	2°	743SF-15/0-2°-30°-1.2	■	■
0.10	1.0	1.3	2.5	35°	5°	10°	743SF-10/0-10°-35°-1.0	■	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
On request for B clamping system, see page 2.25

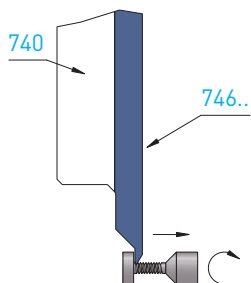
Filetage à profil partiel – norme NIHS

Gewinde drehen mit Teilprofil – Norm NIHS

Threading with partial profile – norm NIHS

R/L

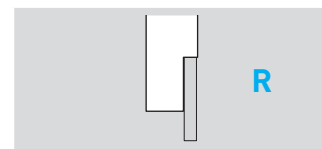
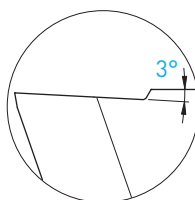
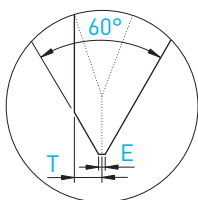
746SF / 736SF



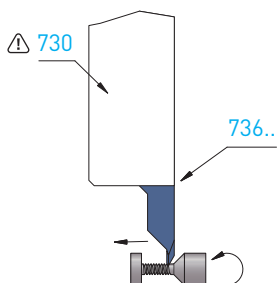
Filetage à droite
sens rotation machine M3

Rechtgewinde Drehrichtung
der Maschine M3

Right-hand thread rotating
machinery M3



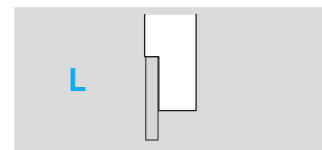
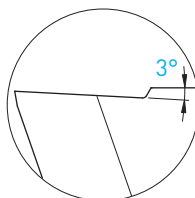
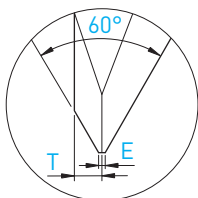
Filetage Gewinde drehen Threading	Pas Steigung Pitch P	T	E 0/-0.01	Art. N°	HTAF HN (μK10)
S0.50	0.125	0.07	0.015	746SFX3-A60-S0.50-AR	■ ■
S0.60	0.150	0.09	0.020	746SFX3-A60-S0.60-AR	■ ■
S0.70	0.175	0.10	0.020	746SFX3-A60-S0.70-AR	■ ■
S0.80	0.200	0.12	0.025	746SFX3-A60-S0.80-AR	■ ■
S0.90	0.225	0.13	0.030	746SFX3-A60-S0.90-AR	■ ■
S1.00	0.250	0.15	0.035	746SFX3-A60-S1.00-AR	■ ■



Filetage à droite
sens rotation machine M4

Rechtgewinde Drehrichtung
der Maschine M4

Right-hand thread rotating
machinery M4



Filetage Gewinde drehen Threading	Pas Steigung Pitch P	T	E 0/-0.01	Art. N°	HTAF HN (μK10)
S0.50	0.125	0.07	0.015	736SFX3-A60-S0.50-AR	■ ■
S0.60	0.150	0.09	0.020	736SFX3-A60-S0.60-AR	■ ■
S0.70	0.175	0.10	0.020	736SFX3-A60-S0.70-AR	■ ■
S0.80	0.200	0.12	0.025	736SFX3-A60-S0.80-AR	■ ■
S0.90	0.225	0.13	0.030	736SFX3-A60-S0.90-AR	■ ■
S1.00	0.250	0.15	0.035	736SFX3-A60-S1.00-AR	■ ■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
On request for B clamping system, see page 2.25

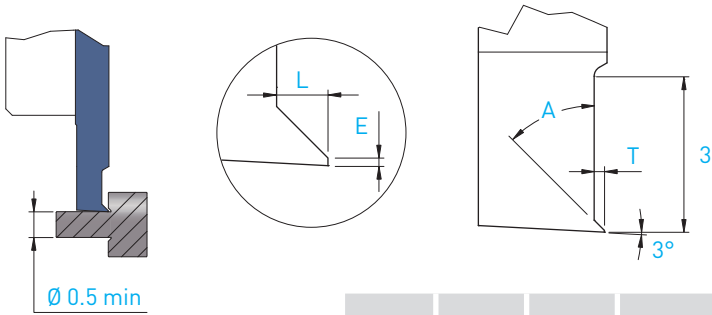
■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

Plaquettes piqure avant
Fronteinstich WSP
Front grooving inserts

R

748SF

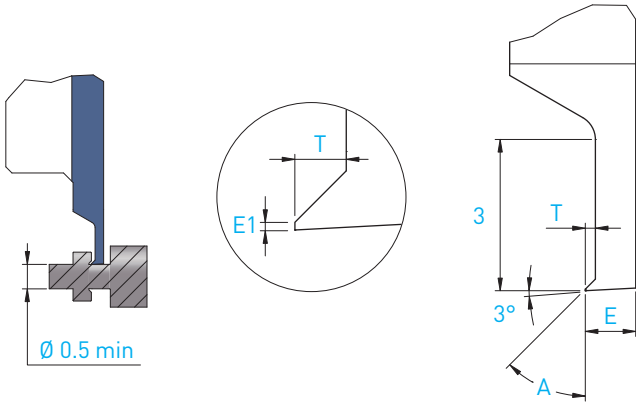


E 0/-0.01	A	T	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	748SF-E03-A45°-L20	■	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	748SF-E05-A45°-L30	■	■	■		■	■
0.08	45°	0.5	748SF-E08-A45°-L50	■	■	■		□	■

Plaquettes piqure arrière
Rückeinstich WSP
Back grooving inserts

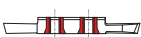
R

749SF



E1 0/-0.01	A	T	E	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	1.0	749SF-E03-A45°-L20-B100	■	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	1.0	749SF-E05-A45°-L30-B100	■	□	■		□	■
0.08	45°	0.5	1.2	749SF-E08-A45°-L50-B120	■	■	■		□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
On request for B clamping system, see page 2.25

Plaquettes ébauches

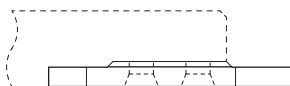
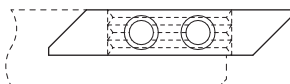
WSP-Rohlinge

Blank inserts

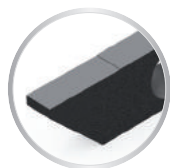
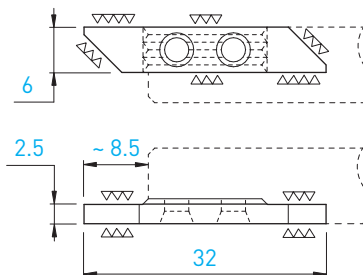
L/R

731-ESF / 741-ESF

L



R



L



R



Art. N°	HTC	HTAF	HTAXF	HTIN	HN (μK10)	XTC	XTAF	XN (μK01)	Art. N°	HTC	HTAF	HTAXF	HTIN	HN (μK10)	XTC	XTAF	XN (μK01)
731-ESF	■	■	■	■	■	■	■	■	741-ESF	■	■	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 2.25
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 2.25
 On request for B clamping system, see page 2.25

■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / je nach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

Porte-outils

Halter

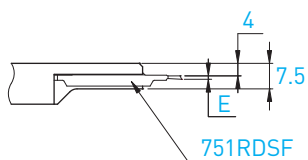
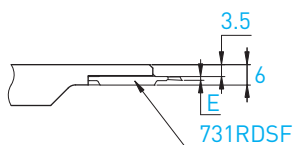
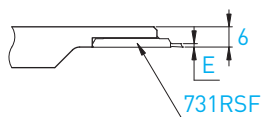
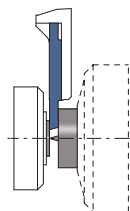
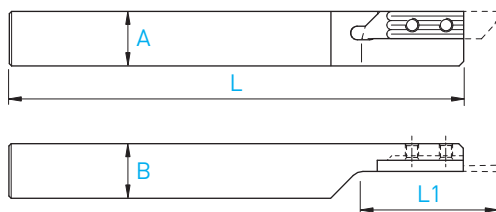
Holders

Coupe à droite déportée

Versetztes Rechtsschneiden

Right cut off line

730RC / 750RC



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line



A x B	L	L1	Art. N°
8 x 8	115	24	730RC-8
10 x 10	115	24	730RC-10
12 x 12	130	30	730RC-12
16 x 16	130	40	730RC-16

A x B	L	L1	Art. N°
12 x 12	130	30	750RC-12
16 x 16	130	40	750RC-16

Tronçonnage

Abstechen

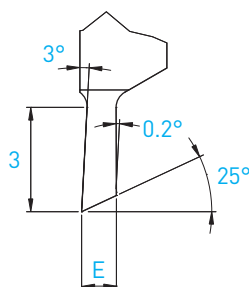
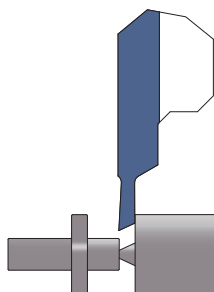
Parting off

Coupe à droite déportée

Versetztes Rechtsschneiden

Right cut off line

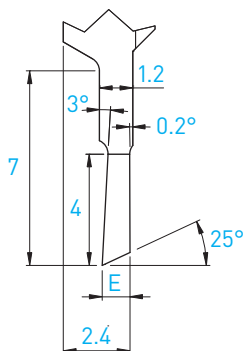
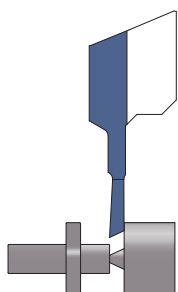
731R / 751R



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

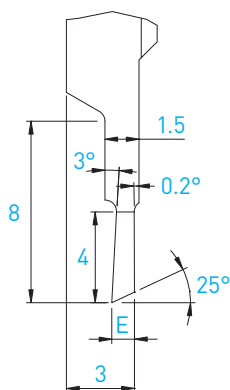
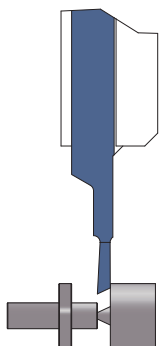
E	Art. N°	HTAF	HTIN	HN (μK10)
1.0	731RSF-1.0-25°	■	■	■



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	Art. N°	HTAF	HTIN	HN (μK10)
0.8	731RDSF-0.8-25°	■	■	■
1.0	731RDSF-1.0-25°	■	□	■



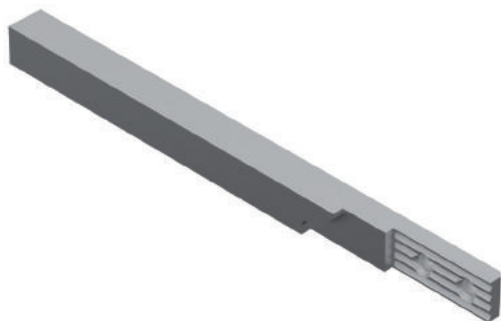
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	Art. N°	HTAF	HTIN	HN (μK10)
0.8	751RDSF-0.8-25°	■	■	■
1.0	751RDSF-1.0-25°	■	□	■

■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

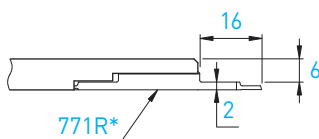
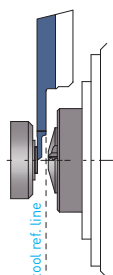
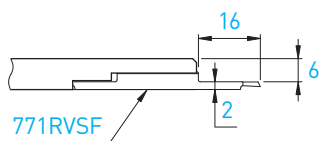
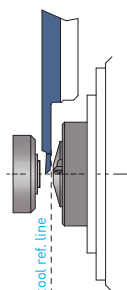


L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line



A x B	L	Art. N°
8.2 x 8	115	770-8.2X8-SN4-SF



* voir TOP-Line
* siehe TOP-Line
* see TOP-Line

Porte-outils

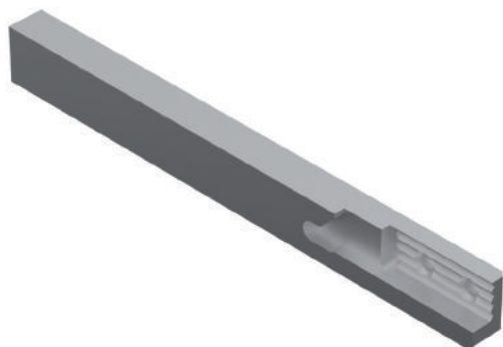
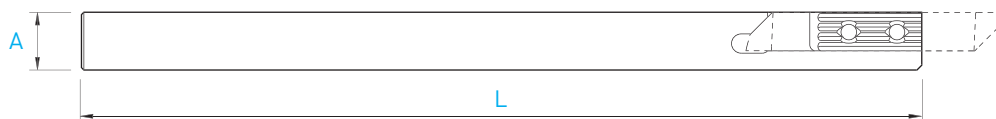
Halter

Holders

SwissNANO 7

770-SN7-SF

new

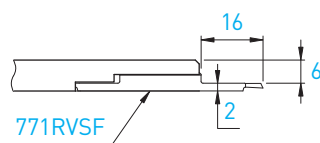
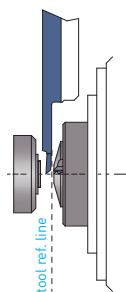


L (R)

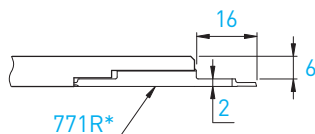
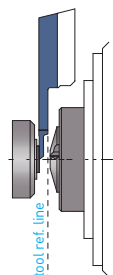
Coupe à droite déportée
Versetzttes Rechtsschneiden
Right cut off line



A x B	L	Art. N°
12 x 8	115	770-12X8-SN7-SF



771RVSF



771R*

* voir TOP-Line
* siehe TOP-Line
* see TOP-Line

Plaquette
Wendeplatte
Insert

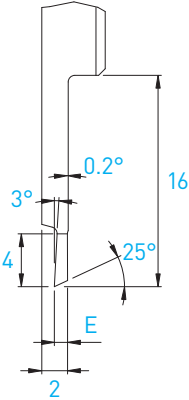
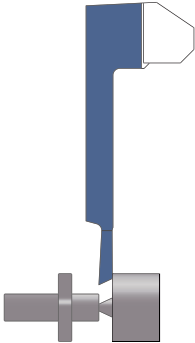
Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

new

771RVSF

R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

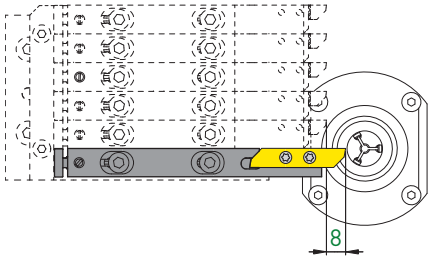


E	Art. N°	TAF	N (µK20)
1.0	771RVSF-1.0-25°	■	■
1.2	771RVSF-1.2-25°	■	■
1.5	771RVSF-1.5-25°	■	■

Porte-outils spéciaux de tronçonnage
Sonder Abstechwerkzeughalter
Special parting off tool holders

MODU-LINE

ML12



Type de machine Maschinen-Typ Type of machine	Porte-outils Halter Holders	Art. N°	Plaquettes type WSP Typ Inserts type
SwissNano	ML12	ML12A-730RC-SWISS-NANO	731RSF / 731RDSF
SwissNano	ML12	ML12A-750RC-SWISS-NANO	751RDSF

Voir documentation MODU-Line
Siehe MODU-Line Dokumentation
See MODU-Line documentation

L'outil de référence pour le décolletage

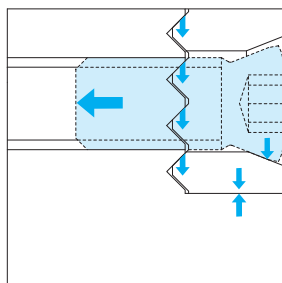
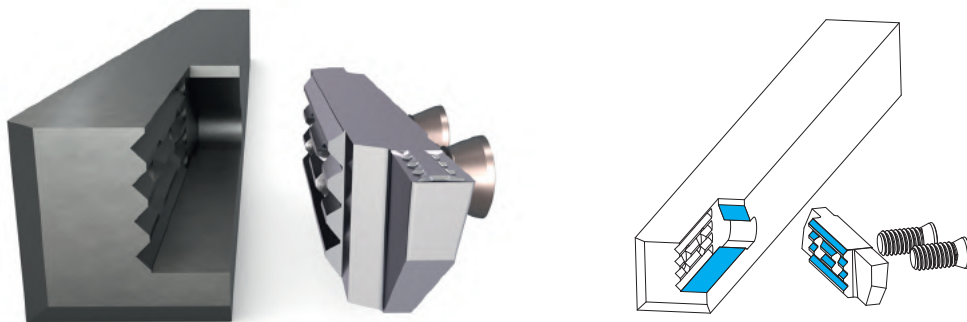
Hochwertiges Wendeplattensystem für Langdrehautomaten

Top class turning tool for automatic lathes

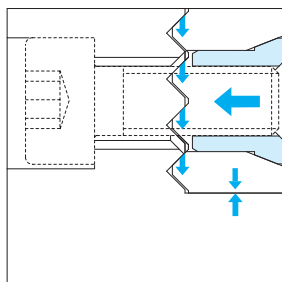
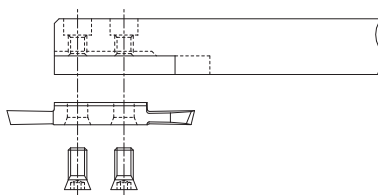
700 Series

100% rigid!

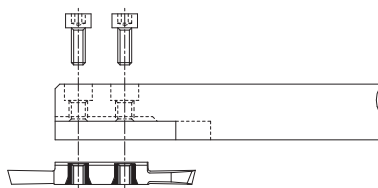
Système de serrage Applitec à denture décalée
Applitec-Spannsystem mit verschobener Verzahnung
Applitec clamping system with shifted teeth



Serrage standard (A)
Standard Spannsystem (A)
Standard clamping system (A)



Serrage type B*
Spannsystem Typ B*
Clamping system type B*



ajouter -B après le numéro d'article
-B nach der Artikelreferenz hinzufügen
add -B after the article number

Changement de la plaquette possible dans la machine, sans démontage du porte-outil
WSP-Austauschmöglichkeit in der Maschine ohne Halterausbau
The insert can be changed in the machine without removing the tool holder